

ИНСТРУКЦИЯ **по охране труда при работе на токарном станке по металлу**

1 Перед началом работы

- 1.1. Правильно надеть спецодежду.
- 1.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
- 1.3. Расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или особом приспособлении. Убрать со станка посторонние предметы.
- 1.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вытащить ключ из патрона.
- 1.5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

2. Во время работы

- 2.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать сечения стружки сверх установленной величины.
- 2.2. Во избежание травм запрещается:
 - наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;
 - передавать или принимать предметы через вращающиеся части станка;
 - облокачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты и заготовки;
 - измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки;
 - охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;
 - не допускать выхода из под резца длинной стружки;
 - останавливать станок путем торможения рукой патрона;
 - отходить от станка, не выключив его
- 2.3. Зачистку деталей на станке производить напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоять оправы должна быть с предохранительными кольцами. При работе держать ее левой рукой.
- 2.4. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.

3. После окончания работы

- 3.1. Удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. Сдувать стружку ртом и сметать рукой ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
- 3.2. Протереть станок, смазать, привести в порядок инструменты и индивидуальные средства защиты.
- 3.3. Сдать станок дежурному или учителю.